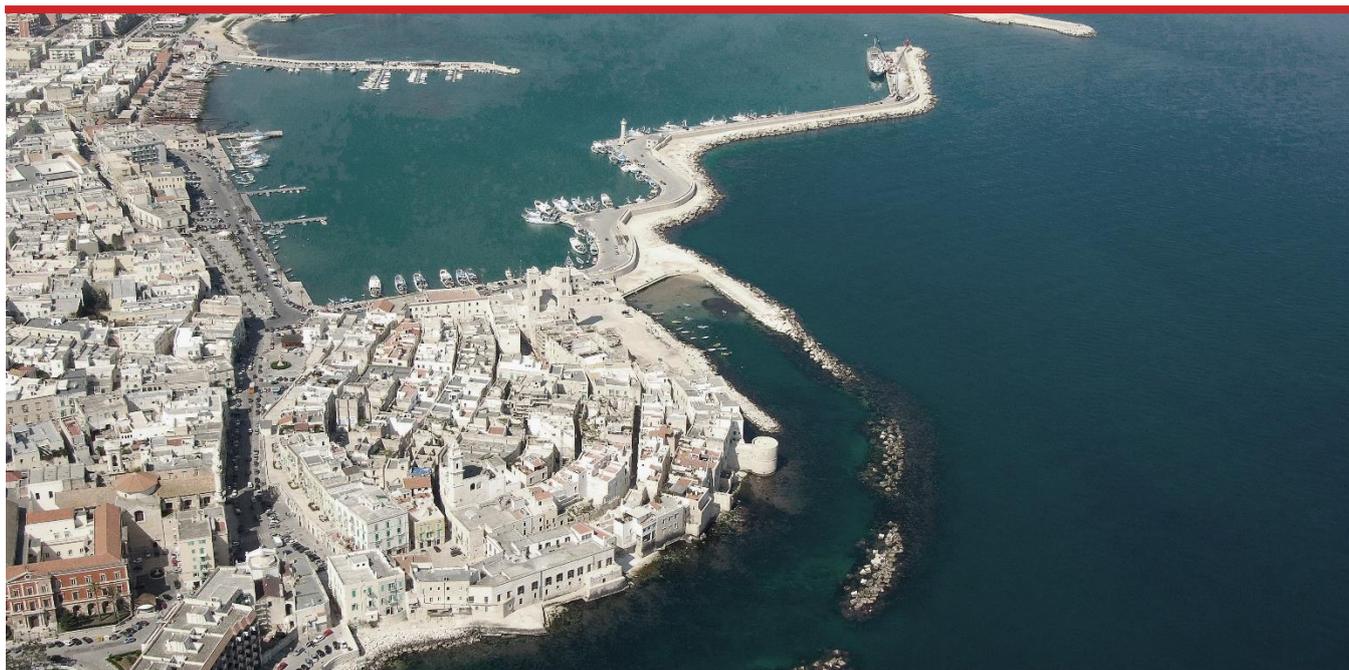




# COMUNE DI MOLFETTA

Città Metropolitana di Bari

Via Martiri di Via Fani, 2/b, 70056 Molfetta - BA



## REALIZZAZIONE E GESTIONE DI UN PROGETTO INTEGRATO DI SISTEMI E SERVIZI TECNOLOGICI PER LA CITTÀ INTELLIGENTE PER IL COMUNE DI MOLFETTA

*Il Committente:*

**COMUNE DI MOLFETTA**

Via Martiri di Via Fani, 2/b, 70056 Molfetta - BA

*Responsabile Unico del Procedimento*

Ing. Alessandro Binetti

*Il Concessionario:*

**Melficta Intelligentes s.r.l.**

Via Sassanelli n. 42 – 70124 Bari –

P. IVA 08473960725

Pec: [melfictaintelligentes@legalmail.it](mailto:melfictaintelligentes@legalmail.it)



*Il Procuratore*

Vito Moramarco

*Le Imprese Esecutrici:*



**CREASYS S.r.l.**  
Piazza Albania  
00153 Roma RM



**Coopservice s.coop.p.A**  
Via Rochdale, 5  
42122 Reggio Emilia

*La Progettazione*



**Team di Progettazione**

Ing. Federica Fazio  
Ing. Mariabruna Cosola  
Ing. Anna Savino  
Ing. Orazio Milano  
Arch. Pasqua Ilaria Ruospo  
Arch. Nicola Sarcina  
Arch. Eleonora Capobianco

Ing. Giulio Madaro

Ing. Pierpaolo Madaro

## PROGETTO ESECUTIVO

*Descrizione:*

**IMPIANTO DI PUBBLICA ILLUMINAZIONE**

*Relazione sui materiali e la loro dosatura*

TAV. **R04\_a\_01**

SCALA -

DATA: **LUGLIO 2022**



## COMUNE DI MOLFETTA

Città Metropolitana di Bari  
Via Martiri di Via Fani, n.2/b - 70056 Molfetta - BA

---

### REALIZZAZIONE E GESTIONE DI UN PROGETTO INTEGRATO DI SISTEMI E SERVIZI TECNOLOGICI PER LA CITTÀ INTELLIGENTE PER IL COMUNE DI MOLFETTA

## Sommario

1. PREMESSA .....	2
2. PRESCRIZIONI ACCIAIO PER CALCESTRUZZO .....	2
3. PRESCRIZIONI PER IL CALCESTRUZZO.....	3
4. PRESCRIZIONI PER PALI IN ACCIAIO S235.....	4



## PROGETTO ESECUTIVO

### RELAZIONE SUI MATERIALI E LA LORO DOSATURA

#### 1. PREMESSA

- Visto il D.M. del 17/01/2018 cap. 10.1;
- Visto il D.M. del 17/01/2018 cap. 11;
- Visto la circolare “Istruzioni per l’applicazione delle Norme tecniche delle costruzioni” n.7 del 2019 C.10 – C.11;
- Visto la Uni EN 206;

#### SI PRESCRIVONO

i seguenti materiali:

#### 2. PRESCRIZIONI ACCIAIO PER CALCESTRUZZO

- Acciaio dolce da Carpenteria B450C
- qualificati secondo le procedure D.M. 17/01/2018 cap.11.3.1.2 e cap 11.3.3.5 nel seguente formato:

barre tonde ad aderenza migliorata  $\phi_1$  12 rispondente alle seguenti caratteristiche:

- $f_{yk} \geq 430 \text{ N/mm}^2$
- $f_{tk} \geq 540 \text{ N/mm}^2$
- $A_5 \geq 12 \%$
- $f_y / f_{yk} \leq 1.35$
- $1.13 \leq (f_t / f_y)_{\text{medio}} \leq 1.37$
- $f_{yd} = 370 \text{ N/mm}^2$
- $E_s = 200 \text{ KN/mm}^2$

Le suddette caratteristiche saranno conformi alle seguenti norme:

- D.M. 2018
- UNI 1002/1
- UNI 564
- UNI 6407

Il campionamento e le prove saranno condotti secondo:



- D.M. 2018
- UNI 6407-69

### **3. PRESCRIZIONI PER IL CALCESTRUZZO**

Vista la relazione tecnica e la relazione di calcolo si richiedono le seguenti caratteristiche per il calcestruzzo per strutture armate preconfezionato o confezionato in opera:

- Controllo di accettazione di tipo A
- Resistenza a compressione sui cubetti Rck 300
- Copriferro minimo Nominale cm 3
- Classe di esposizione - XC2
- Classe di consistenza S3 fondazioni, S4 elevazioni
- Massimo rapporto A/C 60%
- Tipo/classe di cemento 42,5 R
- Diametro massimo inerte 25 mm
- Impiego di additivi fluidificante.

Le suddette caratteristiche saranno conformi alle seguenti norme:

- D.M. 2018
- Conforme alla UNI 8520 parte 2<sup>^</sup>
- UNI EN 1744/1
- UNI EN 1744/1
- UNI EN 1744/1
- UNI EN 993/8-9
- UNI EN 1367/1
- 8520 parte 22<sup>^</sup>-2002
- UNI 8981/7
- UNI-EN 197/1
- UNI 7101



#### 4. PRESCRIZIONI PER PALI IN ACCIAIO S235

I pali per la riqualificazione dell'impianto di Pubblica Illuminazione devono essere del tipo palo conico dritto, realizzati in lamiera di acciaio S235JR tramite pressopiegatura, i cui lembi vengono successivamente saldati con processo automatizzato certificato IIS.

Le caratteristiche meccaniche devono risultare conformi alla norma UNI EN 10025.

Le lavorazioni successive applicate ai pali sono per la realizzazione delle seguenti componenti:

- Asola entrata cavi
- Applicazione della taschina di messa a terra
- Asola per morsettiera

La zincatura del materiale costituente avviene tramite immersione in vasche di zinco fuso il cui spessore dello strato di zinco deve risultare conforme alle norme UNI EN ISO 1461.

La tipologia di palo selezionato presenta una conicità 10mm/m che termina con diametro Ø 60 mm idoneo al montaggio di apparecchi illuminanti.

I pali devono essere muniti di marcatura CE dei pali di illuminazione secondo la norma EN40

I pali devono essere realizzati in conformità alle seguenti normative:

- UNI EN 40-2 (dimensioni e tolleranze)
- UNI EN 40-5 (materiali)
- UNI EN 40-3-1 (specifica dei carichi caratteristici)
- UNI EN 40-3-3 (verifica mediante calcolo)
- UNI EN 40-4 (protezione della superficie)